실리콘 종류

- RTV(Room Temperature Vulcanization(경화))

- HTV(High Temperature Vulcanization)

- 축합형(Condensation Cure System, Tin(주석) 촉매)

알코올이나 에탄올 부산물이 발생, 약 1% 이하 수축률

보통 백색

- 부가형(Addition Cure System, Platinum(백금) 촉매)

신에츠 1300, 1300T

부산물 없음

경화방해물질(유황, 주석, 아민류)에 의해 백금촉매가 활성화되지 않아 경화불량문제 발생 가능성

(라텍스, 유황을 함유한 유토, 폴리에스테르, 에폭시, 우레탄고무, 축합형 실리콘, 파라핀양초, 밀납, 퍼티, 유류, 락타-에나멜 도색제 등)

내구성이 좋으며 수축률이 약 0.2% 이하로 치수 안정성이 뛰어남. 색상은 보통 반투명이며 경화속도는 다소 느린편. 온도가 높을 시 경화시간을 단축될 수 있음.

20191219

* 20190830 실리콘 몰드용 원형 케릭터 출력 후 실리콘이 출력물에 달라붙어 문제됨
* 시너스(XINUS) 축합형은 3D솔루션 출력물에 완전 달라붙어서 못쓰게 됐지만, Form 2 출력물에는 전혀 문제없었다고 하고, 시너스 부가형은 둘다 문제없이 잘 출력됐다고 함.

20191219

* Form2 구매자인데 실리콘 몰드 성형 시 경화불량으로 연락와서 시너스 실리콘 부가형으로 안내해 줌. 010-5795-0177 여자분